

1. Schritt

Reinigen Sie die Oberfläche mit einem entsprechendem Reiniger.

2. Schritt

Bei passiven Oberflächen oder niedrigen Temperaturen empfehlen wir die Verwendung des Loctite anaeroben Aktivators (Aktivator 7471 oder 7649). Hierbei muss aber mit einer Verringerung der Endfestigkeit um ca. 15 % gerechnet werden.

3. Schritt

Bei Durchgangsbohrungen

Mehrere Tropfen dort auf die Schraube auftragen, wo die Mutter sitzen wird.

Bei Sacklochbohrungen

Mehrere Tropfen innen entlang des Gewindes bis auf den Bohrungsgrund auftragen.

Bei Dichtanwendungen

Produkt 360° ringförmig auf den Gewindeanfang des Außengewindes auftragen, dabei den ersten Gewindegang frei lassen. Material bis auf den Gewindegrund streichen, um die Zwischenräume gut auszufüllen. Bei größeren Gewinden und Zwischenräumen Produktmenge entsprechend anpassen und Produkt auch 360°ringförmig auf das Innengewinde auftragen.

4. Schritt

Vor der Inbetriebnahme lassen Sie die Verklebung 24 Stunden lang aushärten.